

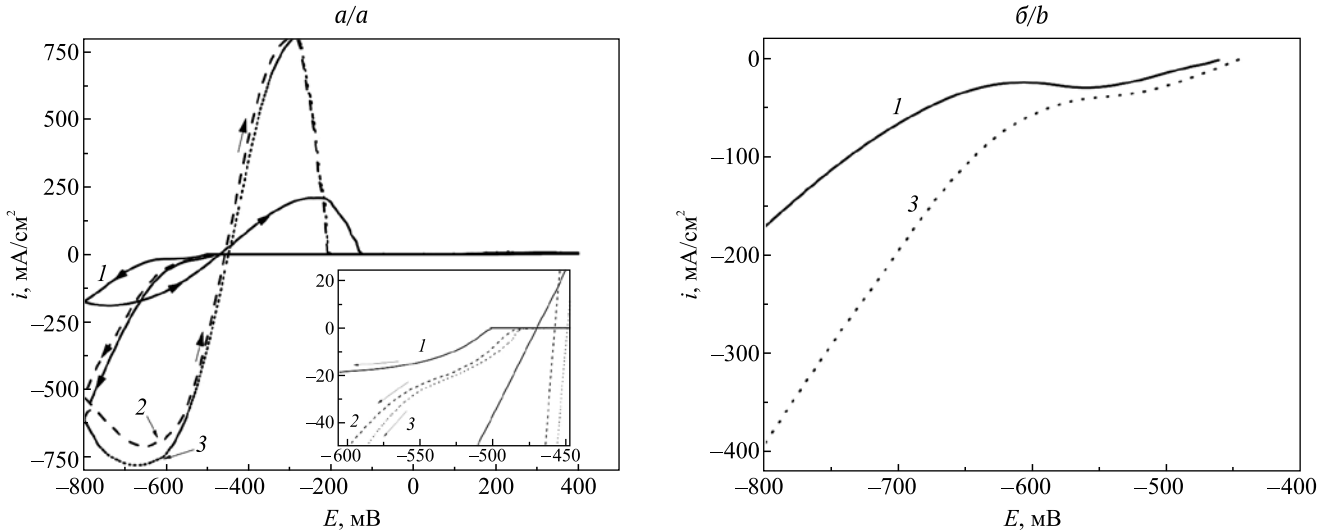


Рис. 3. Раствор оловянирования: *a* – ЦВА-кривые для медного рабочего электрода с покрытием Ni-P;
б – катодные сканы ЦВА-кривых для рабочего электрода – оловянной фольги.
 Температура электролита, °C: 1 – 20; 2 – 40; 3 – 60

Fig. 3. Tin plating solution: *a* – CVA curves for copper working electrode with Ni-P coating;
b – cathodic scans of CVA curves for tin working electrode.
 Electrolyte temperature, °C: 1 – 20; 2 – 40; 3 – 60