

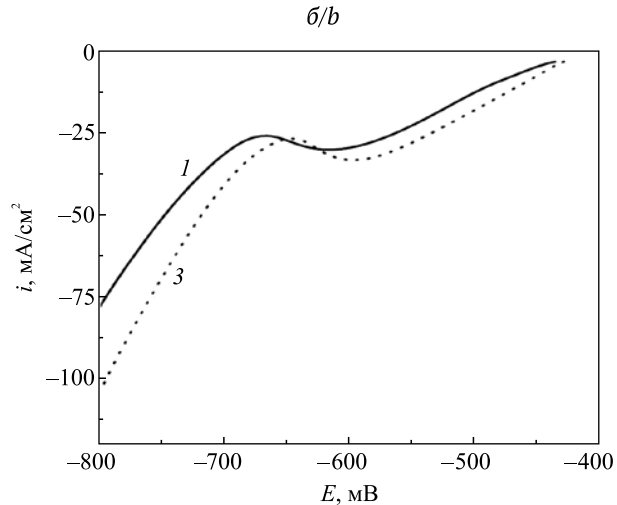
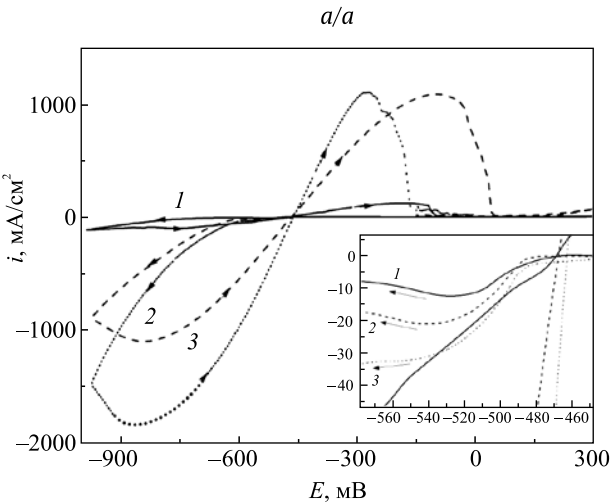


Рис. 4. Раствор для электрохимического синтеза сплава Sn–Ag:
a – ЦВА-кривые для медного рабочего электрода с покрытием Ni–P;
б – катодные сканы ЦВА-кривых для рабочего электрода – оловянной фольги.
 Температура электролита, °C: 1 – 20; 2 – 40; 3 – 60

Fig. 4. Solution for electrochemical synthesis of Sn–Ag alloy:
a – CVA for copper working electrode with Ni–P coating;
b – cathodic scans of CVA curves for tin working electrode.
 Electrolyte temperature, °C: 1 – 20; 2 – 40; 3 – 60