

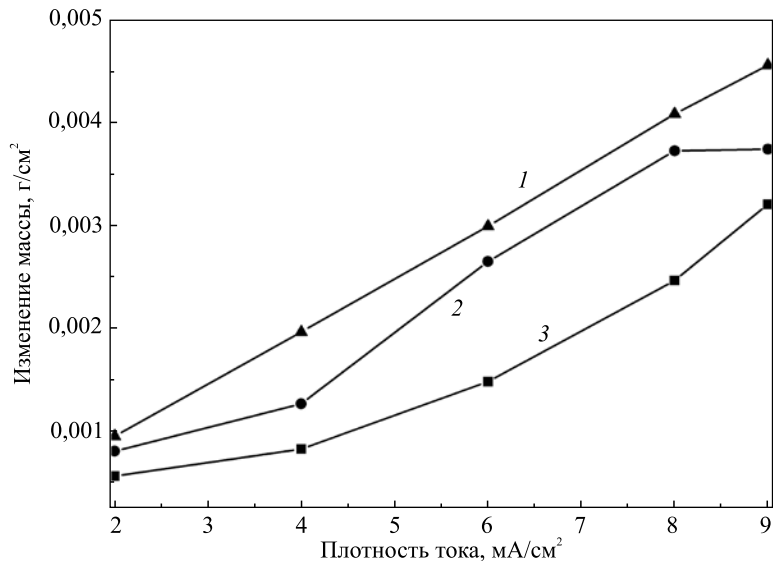


Рис. 5. Зависимости изменения массы покрытия Sn–Ag от плотности тока для температур электролита, °C:
 1 – 20; 2 – 40; 3 – 60 (подложка Ni–P, длительность электрохимического осаждения сплава 15 мин)

Fig. 5. The dependence Sn–Ag coating mass on the current density for electrolyte temperatures, °C:
 1 – 20; 2 – 40; 3 – 60 (substrate Ni–P, duration of alloy electroplating 15 min)