



Рис. 6. СЭМ-фотографии поверхностей покрытий из сплава Sn–Ag, осадженных при плотностях тока 6 mA/cm^2 (*a, в, д*) и 9 mA/cm^2 (*б, з, е*) и температурах электролита: $20 \text{ }^\circ\text{C}$ (*a, б*); $40 \text{ }^\circ\text{C}$ (*в, з*); $60 \text{ }^\circ\text{C}$ (*д, е*). Длительность формирования покрытия 15 мин

Fig. 6. SEM-photo of the Sn–Ag alloy coatings surface deposited at current densities of 6 mA/cm^2 (*a, c, e*) and 9 mA/cm^2 (*b, d, f*), at for electrolyte temperatures: $20 \text{ }^\circ\text{C}$ (*a, b*); $40 \text{ }^\circ\text{C}$ (*c, d*); $60 \text{ }^\circ\text{C}$ (*e, f*). The duration of coating deposition was 15 min