

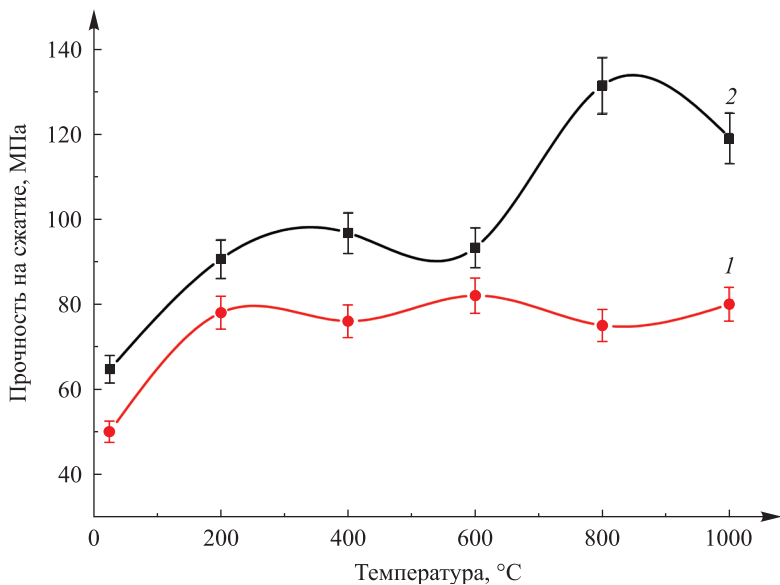


Рис. 9. Зависимость прочности композитов на основе твердых связующих от температуры обработки:
 1 – КФС ($w_{\text{КФС}} = 15 \%$, $w_{\text{наполнителя}} = 80 \%$, $w_{\text{H}_2\text{O}} = 5 \%$);
 2 – МФС ($w_{\text{МФС}} = 20 \%$, $w_{\text{наполнителя}} = 75 \%$, $w_{\text{H}_2\text{O}} = 5 \%$)

Fig. 9. Dependence of compressive strength of the composites on treating temperature:
 1 – solid calcium phosphate binder ($w_{\text{binder}} = 15 \%$, $w_{\text{filler}} = 80 \%$, $w_{\text{H}_2\text{O}} = 5 \%$);
 2 – solid magnesium phosphate binder ($w_{\text{binder}} = 20 \%$, $w_{\text{filler}} = 75 \%$, $w_{\text{H}_2\text{O}} = 5 \%$)