

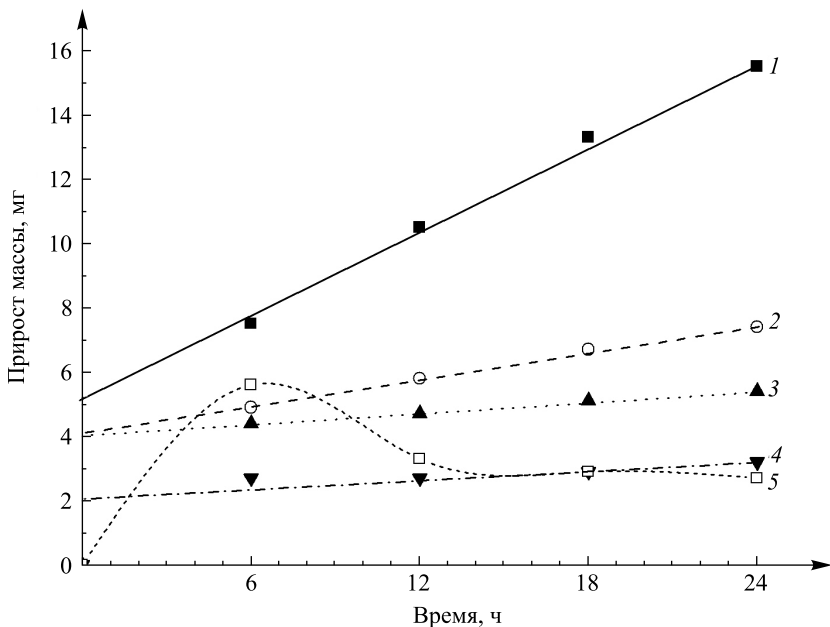


Рис. 7. Зависимость прироста массы никелевого покрытия (1) и покрытий никель – бор, осажденных из электролита, содержащего 0,1 г/л (2) и 0,4 г/л (3) морфолин-борана, 0,1 г/л (4) и 0,4 г/л (5) декагидро-клозо-декабората натрия, от продолжительности прогрева (температура прогрева 800 °С)

Fig. 7. Effect of annealing time on weight gain of nickel coating (1) and nickel – boron coatings deposited from electrolyte containing 0.1 g/L (2) and 0.4 g/L (3) of morpholine-borane, 0.1 g/L (4) and 0.4 g/L (5) of sodium decahydro-*closo*-decaborate (annealing temperature 800 °C)