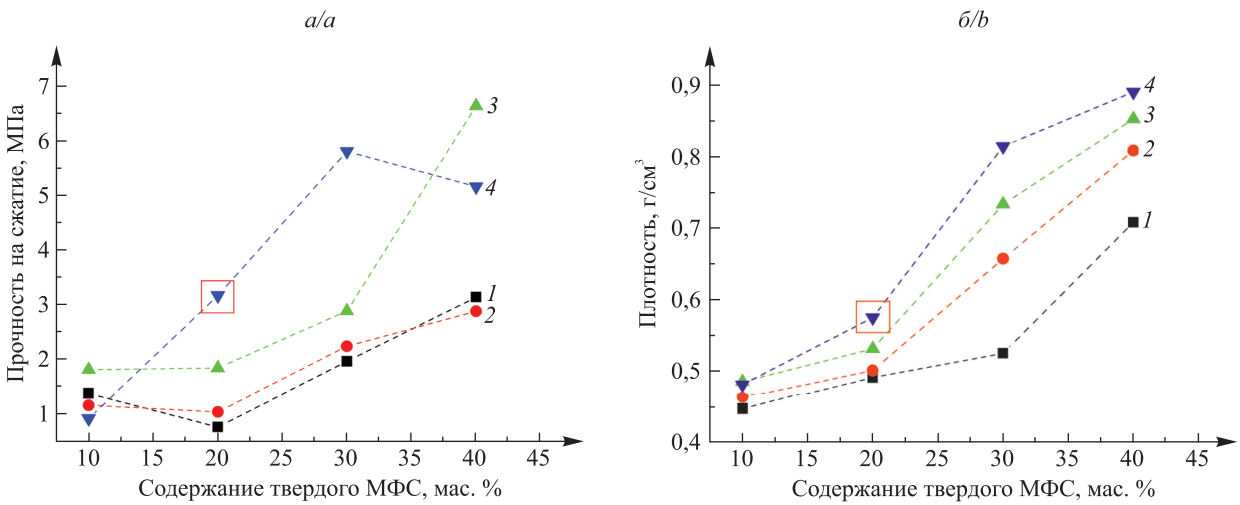

Рис. 3. Зависимость прочности (*а*) и плотности (*б*) композитов с зольными ПМС от содержания твердого МФС и основного наполнителя: *1* – 5 мас. %; *2* – 10 мас. %; *3* – 15 мас. %; *4* – 20 мас. %

Fig. 3. Dependence of compressive strength (*a*) and density (*b*) of the composites containing fly-ash hollow microspheres on the content of solid magnesium phosphate binder and main filler: *1* – 5 wt. %; *2* – 10 wt. %; *3* – 15 wt. %; *4* – 20 wt. %