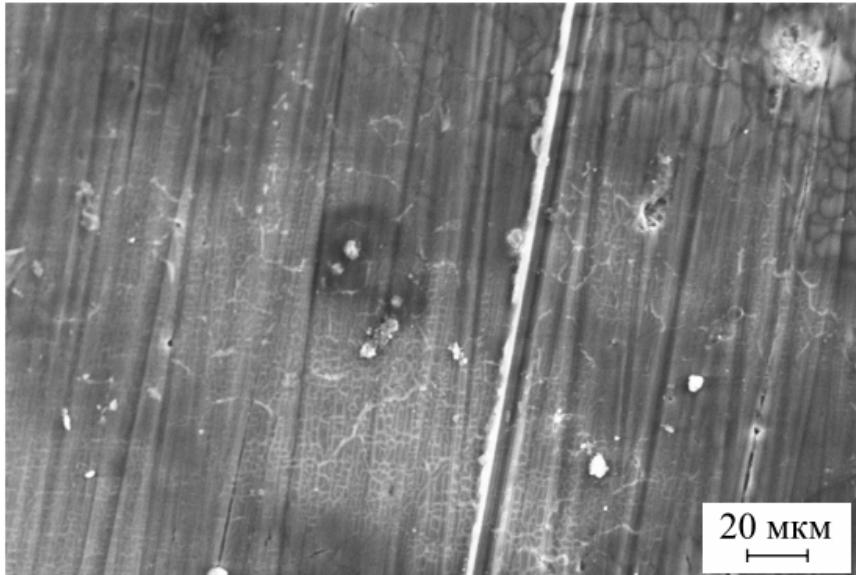


*a/a*



*b/b*

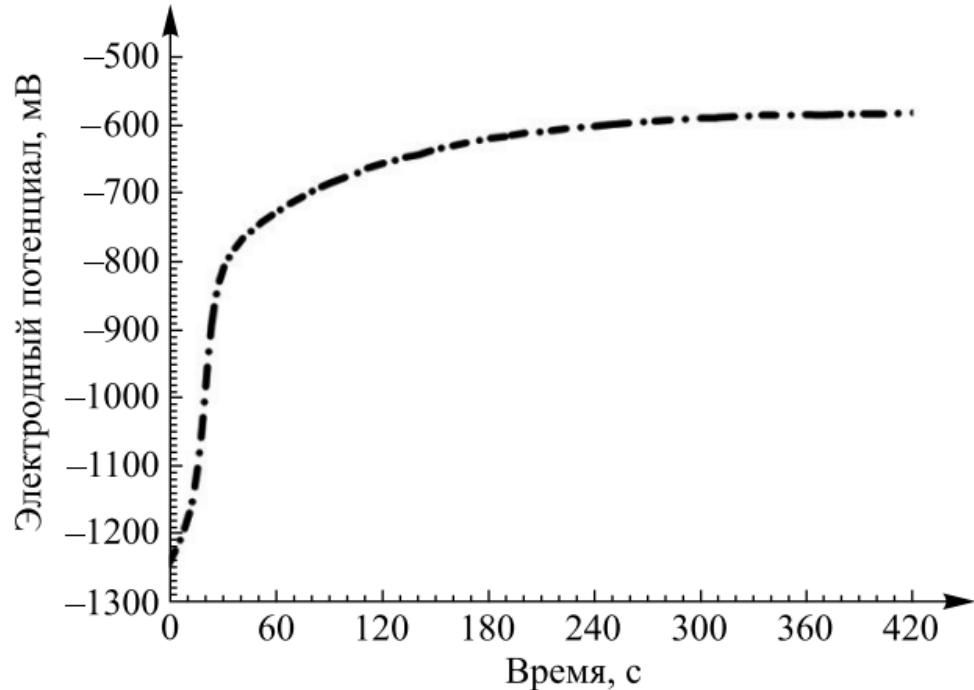


Рис. 4. СЭМ-изображение образца магниевого сплава MA2-1 после обработки в растворе 55 мл/л (47 %) HF (а); кривая зависимости потенциала разомкнутой цепи от времени обработки в растворе 55 мл/л (47 %) HF (б)

Fig. 4. SEM image of a sample of magnesium alloy MA2-1 after treatment in solution 55 mL/L (47 %) HF (a); curve of dependence of open circuit potential on treatment time in solution 55 mL/L (47 %) HF (b)