



- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| □ $[M]_0/[I]_0 = 40$ | ■ $[M]_0/[I]_0 = 40$ |
| ○ $[M]_0/[I]_0 = 100$ | ● $[M]_0/[I]_0 = 100$ |
| ▽ $[M]_0/[I]_0 = 500$ | ▼ $[M]_0/[I]_0 = 500$ |

Рис. 5. Графики зависимости M_n (ГПХ) и \bar{D} от конверсии мономера для RAFT-полимеризации мономера M1 на иницирующей системе ДМП/АИБН при температуре 70 °С в циклогексаноне при различных соотношениях $[M]_0/[I]_0$. Условия полимеризации: $[M]_0 = 1$ моль/л; $[ДМП]_0/[АИБН]_0 = 3$; $[I]_0 = [ДМП]_0 + 2[АИБН]_0$. Прямые линии соответствуют теоретической M_n

Fig. 5. Graphs of M_n (SEC) and \bar{D} on monomer conversion dependencies for RAFT polymerisation of monomer M1 using DMP/AIBN initiating system at a temperature of 70 °C in cyclohexanone at different $[M]_0/[I]_0$ ratios.

Polymerisation conditions: $[M]_0 = 1$ mol/L; $[DMP]_0/[AIBN]_0 = 3$; $[I]_0 = [DMP]_0 + 2[AIBN]_0$. The straight lines correspond to the theoretical M_n