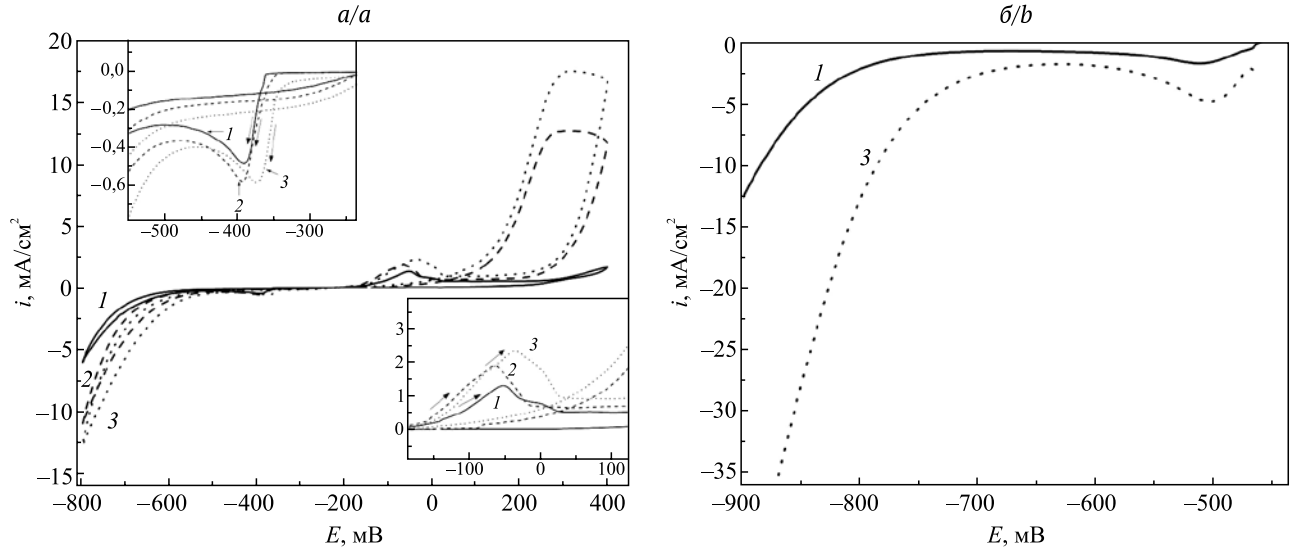


Рис. 2. Раствор серебрения: *а* – ЦВА-кривые для медного рабочего электрода с покрытием Ni–P; *б* – катодные сканы ЦВА-кривых для рабочего электрода – оловянной фольги. Температура электролита, °С: *1* – 20; *2* – 40; *3* – 60

Fig. 2. Silver plating electrolyte: *a* – CVA curves for copper working electrode with Ni–P coating; *b* – cathodic scans of CVA curves for tin working electrode. Electrolyte temperature, °C: *1* – 20; *2* – 40; *3* – 60