



Рис. 9. Кривые нагрузки-разгрузки (*a*) и фотография отпечатка индентора (*b*) для покрытия TiAlCN, сформированного в режиме 3 с соотношением парциальных давлений азота и ацетилена $P_{\text{N}_2} : P_{\text{C}_2\text{H}_2} = 1 : 2$ (H – нанотвердость; E – модуль Юнга; S – жесткость; F_{max} – максимальная нагрузка; h_{max} – максимальная глубина проникновения индентора)

Fig. 9. Load-unload curves (*a*) and a photograph of the indenter imprint (*b*) from the TiAlCN coating formed in regime 3 with the ratio of partial pressures of nitrogen and acetylene $P_{\text{N}_2} : P_{\text{C}_2\text{H}_2} = 1 : 2$ (H – nanohardness; E – Young’s modulus; S – stiffness; F_{max} – the maximum load on the indenter; h_{max} – the maximal indenter penetration depth)